

GEBRUIKERSINSTRUCTIES CUTFLEX

DANSKINN CUTFLEX

Materiaal	Mes	Temp.	Tijd	Drager verwijderen	Max. was temp.	Overlappen	Geschikt voor
Classic	standaard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	ja	katoen, polyester
Fluo, Glitter	standaard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	nee	katoen, polyester
Glossy	standaard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	60°C	nee	katoen, polyester
Luminous	standaard 45°	150°C	15 sec	semi-hot	40°C	ja	katoen, polyester
Metallic	standaard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	ja	katoen, polyester
Mirror	zandstraal 60°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	ja	katoen, polyester
Nylon	standaard 45°	145°C	12 sec	semi-hot	40°C	ja	nylon, Lycra
Paillettes	standaard 45°	150°C	15 sec	semi-hot	40°C	nee	katoen, polyester
Reflex	standaard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	ja	katoen, polyester
Shine	standaard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	ja	katoen, polyester
Soft Mirror	standaard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	ja	katoen, polyester
Sublistop	standaard 45°	150°C	10 sec	hot	40°C	ja	gesublimeerd textiel
Carbon	standaard 45°	140°C	8 sec	semi-hot	40°C	nee	katoen, polyester

DANSKINN PRINTFLEX

Materiaal	Mes	Printer	Temp.	Tijd	Applicatie tape	Drager verwijderen	Max. was temp.	Overlappen	Geschikt voor
Digital Invite Light	standaard 45°	ES S	150°C	12 sec	yellow clear	hot	60°C	ja	katoen, polyester
Digital Invite Extra Clear Mat	standaard 45°	ES S	160°C	15 sec	mirror printing	semi-hot	60°C	ja	katoen, polyester, nylon
Digital Invite Extra Nylon	standaard 45°	ES S	140°C	10 sec	yellow	hot	60°C	ja	nylon, Lycra
Digital Sublistop	standaard 45°	ES S	145°C	10 sec	clear	semi-hot	40°C	ja	gesublimeerd textiel
Digital Extra Light Night	standaard 45°	ES S	150°C	12 sec	yellow	semi-hot	60°C	ja	katoen, polyester
Screen Print Clear	niet plotbaar	ES S	190°C	10 sec	mirror printing	semi-hot	40°C	nee	katoen, polyester

PANTOON PRINTFLEX

Materiaal	Mes	Printer	Temp.	Tijd	Applicatie tape	Drager verwijderen	Max. was temp.	Overlappen	Geschikt voor
Ecojet Flex LX	standaard 45°	LA ES S	160°C	20 sec	EO 890	hot	60°C	ja	katoen, polyester
Ecojet Flex LX Plus	standaard 45°	LA ES S	160°C	20 sec	EO 890	hot	60°C	ja	katoen, polyester
Ecojet Flex SIR	standaard 45°	LA ES S	150°C	20 sec	EO 890	hot	40°C	ja	gesublimeerd textiel

PANTOON FLOCK

Materiaal	Mes	Temp.	Tijd	Drager verwijderen	Max. was temp.	Overlappen	Geschikt voor
Flock	flock mes 60°	160°C	15 sec	hot	60°C	nee	katoen, polyester
Flock Neon	flock mes 60°	160°C	15 sec	hot	40°C	nee	katoen, polyester
Subli-Flock	flock mes 60°	160°C	15 sec	hot	40°C	nee	gesublimeerd textiel

LEGENDE

Applicatietape

Yellow: middelmatige kleefkracht

Clear: lichte kleefkracht

Red: sterke kleefkracht

Drager verwijderen

Hot peeling: wacht enkele seconden

Semi-hot peeling: 7 seconden wachten

Cold peeling: volledig laten afkoelen

Legende printtechnologie

ES: Eco-solvent inkt

S: Solvent inkt

UV: UV-inkten

LA: Latex inkt

TIPS

Test de folie altijd voordat u een productie start. Bekijk zeker onderstaande instellingen:

DRUK: Wordt meestal manueel ingesteld met een draaibeweging. Indien de druk te laag staat, zal uw folie niet hechten. Indien de druk te hoog staat, zal u de pers niet kunnen sluiten.

TEMPERATUUR: Wacht altijd tot de pers de aangewezen temperatuur aanduidt voordat u gaat persen. Indien de pers te warm/koud is, zal de flexfolie niet goed hechten.

Controleer ook op regelmatige basis de temperatuur van de bovenplaat met een infraroodthermometer. Enkel zo bent u zeker dat de juist temperatuur is ingesteld.

TIJD: Respecteer de aangewezen tijd. Drukt u te kort zal de folie niet hechten, drukt u te lang, kan u de folie beschadigen.

WASVOORSCHRIFTEN

- Wacht 24u alvorens te wassen
- Draai kledij om met het drukwerk aan de binnenkant tijdens het wassen en het strijken
- Respecteer de max. wastemperatuur
- Vermijd chemisch reinigen, bleken en machinaal drogen
- Vermijd de droogmachine

HOE KUNNEN WIJ U HELPEN?

U kan bij ons terecht voor:

- Advies op maat van de starter tot de expert
- Technische ondersteuning
- Professionele hittepersen, snijplotters, printers en software
- Hoog kwalitatieve transfermedia, tools en accessoires, leverbaar uit voorraad

De technische gegevens zijn het resultaat van studies in het labo. We adviseren om steeds zelf het materiaal te testen vooraleer een productie te starten.