

INSTRUCTIONS D'UTILISATION FLEX DE DÉCOUPE

DANSKINN CUTFLEX

Matériaux	Couteau	°C	Temps de pressage	Retirer le support	Lavage °C	Chevauchement	Convient pour
Classic	standard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	oui	coton, polyester
Fluo, Glitter	standard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	non	coton, polyester
Glossy	standard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	60°C	non	coton, polyester
Luminous	standard 45°	150°C	15 sec	semi-hot	40°C	oui	coton, polyester
Metallic	standard 45°	150°C	12 sec	hot	60°C	oui	coton, polyester
Mirror	sandblast 60°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	oui	coton, polyester
Nylon	standard 45°	145°C	12 sec	semi-hot	40°C	oui	nylon, Lycra
Paillettes	standard 45°	150°C	15 sec	semi-hot	40°C	non	coton, polyester
Reflex	standard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	oui	coton, polyester
Shine	standard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	oui	coton, polyester
Soft Mirror	standard 45°	150°C	12 sec	semi-hot	40°C	oui	coton, polyester
Sublistop	standard 45°	150°C	10 sec	hot	40°C	oui	textile sublimé
Carbon	standard 45°	140°C	8 sec	semi-hot	40°C	non	coton, polyester

DANSKINN PRINTFLEX

Matériaux	Couteau	Imprimante	°C	Temps de pressage	Application tape	Retirer le support	Lavage °C	Chevauchement	Convient pour
Digital Invite Light	standard 45°	ES S	150°C	12 sec	yellow clear	hot	60°C	oui	coton, polyester
Digital Invite Extra Clear Mat	standard 45°	ES S	160°C	15 sec	mirror printing	semi-hot	60°C	oui	coton, polyester, nylon
Digital Invite Extra Nylon	standard 45°	ES S	140°C	10 sec	yellow	hot	60°C	oui	Nylon, Lycra
Digital Sublistop	standard 45°	ES S	145°C	10 sec	clear	semi-hot	40°C	oui	textile sublimé
Digital Extra Light Night	standard 45°	ES S	150°C	12 sec	yellow	semi-hot	60°C	oui	coton, polyester
Screen Print Clear	non traçable	ES S	190°C	10 sec	mirror printing	semi-hot	40°C	non	coton, polyester

PANTOON PRINTFLEX

Matériaux	Couteau	Imprimante	°C	Temps de pressage	Application tape	Retirer le support	Lavage °C	Chevauchement	Convient pour
Ecojet Flex LX	standard 45°	LA ES S	160°C	20 sec	EO 890	hot	60°C	oui	coton, polyester
Ecojet Flex LX Plus	standard 45°	LA ES S	160°C	20 sec	EO 890	hot	60°C	oui	coton, polyester
Ecojet Flex SIR	standard 45°	LA ES S	150°C	20 sec	EO 890	hot	40°C	oui	textile sublimé

PANTOON FLOCK

Matériaux	Couteau	°C	Temps de pressage	Retirer le support	Lavage °C	Chevauchement	Convient pour
Flock	couteau flock 60°	160°C	15 sec	hot	60°C	Non	coton, polyester
Flock Neon	couteau flock 60°	160°C	15 sec	hot	40°C	Non	coton, polyester
Subli-Flock	couteau flock 60°	160°C	15 sec	hot	40°C	Non	textile sublimé

LÉGENDE

Application tape

Yellow: adhésif modérée

Clear: adhésif léger

Red: adhésif forte

Retirer le support

Hot peeling: wacht enkele seconden

Semi-hot peeling: 7 seconden wachten

Cold peeling: volledig laten afkoelen

Technologie d'impression

ES: encres Eco-solvant

S: encres Solvant

UV: encres UV

LA: encres Latex

INSTRUCTIONS DE LAVAGE

- Attendez 24 heures avant de laver
- Retournez les vêtements avec du matériau imprimé à l'intérieur pendant le lavage et le repassage
- Respectez la température maximale de lavage
- Evitez le nettoyage à sec, le blanchiment et le séchage en machine

COMMENT POUVONS-NOUS VOUS AIDER ?

Vous pouvez nous contacter pour:

- Conseils sur mesure du débutant à l'expert
- Support Technique
- Presses à chaleur professionnelles, découpeuses, imprimantes et logiciels
- Supports de transfert, outils et accessoires de haute qualité, disponibles de stock

Les données techniques sont le résultat de tests en labo. Cependant, nous conseillons à chacun de faire ses propres tests avant de démarrer une production.